

HIMMELWERK

Induction. Heating. Solutions.



Systèmes haute et moyenne fréquences

Technologie de pointe pour les procédés
de chauffe par induction

La chauffe par induction

Avec le chauffage par induction, aucun transfert de chaleur de l'extérieur n'est nécessaire ; la chaleur est générée directement dans la pièce. Ce procédé permet de générer une montée en température en quelques secondes, de fournir la chaleur de manière locale et précise afin d'atteindre une efficacité et une utilisation optimale de l'énergie. Par rapport aux méthodes de chauffe conventionnelles, le chauffage par induction garantit une qualité et une efficacité idéales dans une gamme d'applications pratiquement illimitée.

Technologie de pointe

L'utilisation d'une électronique de puissance modulaire permet une production rentable en temps et en coûts. La commande à microprocesseur programmable librement offre un maximum de flexibilité dans l'échange de signaux.

L'amélioration de la conception a augmenté la stabilité des systèmes et réduit l'encombrement au minimum.

L'année 2005 fut marquée par l'élargissement de notre gamme : une augmentation jusqu'alors irréversible de la fréquence de fonctionnement des dispositifs jusqu'à 2 MHz.

1879 • Gottlob Himmel, maître mécanicien de Tübingen, fonde une entreprise de « mécanique et optique »

1950 • Création d'une nouvelle gamme de produits pour la fabrication de générateurs à haute fréquence.

2019 • Nos clients sont présents dans plus de 70 pays du monde entier.



Nos produits

HIMMELWERK vous offre les avantages du chauffage inductif et produit des systèmes de haute et moyenne fréquences fonctionnant dans une gamme de puissance de 2 à 250 kW et dans une gamme de fréquence de 4 kHz à 2 MHz.

Les convertisseurs HF modernes s'intègrent facilement dans des processus de production manuels, semi-automatiques ou automatiques. Ils sont généralement utilisés pour des fabrications en série.

Outre des convertisseurs et générateurs de tubes HF et MF à transistors, la gamme comprend également des régulateurs de température, des systèmes de refroidissement, des inducteurs et des dispositifs de travail.

Nos domaines d'application

- | | | | |
|------------------|-------------------|-------------------|-----------------------|
| ✓ Brasage | ✓ Trempe | ✓ Frettage | ✓ Préchauffage |
| ✓ Soudure | ✓ Recuit | ✓ Fonte | ✓ Séchage |
| ✓ Revenu | ✓ Forgeage | ✓ Frittage | ✓ Scellage |

Développement. Mise en service. Maintenance.

Pour toutes applications spéciales, des paramètres appropriés sont établis dans la phase initiale avec des techniciens expérimentés qui les déterminent sur la base de calculs complexes comprenant : la température, le poids, l'outil (bobine ou inducteur) et la puissance nécessaire pour vos applications. Sur la base de ces données et à l'issue de tests approfondis, un produit est sélectionné dans notre gamme ou fabriqué selon vos besoins.

Les préparatifs pour la mise en service (raccordement, mise en place de l'alimentation électrique des machines et configuration des fonctions de commande) sont réalisés sur site par nos techniciens si nécessaire, et le système est transféré au client comme une unité clé en main.

Un travail préparatoire optimal permet à l'utilisateur de faire fonctionner, de manière autonome et sans assistance supplémentaire, les systèmes haute et moyenne fréquences sur site.



Nos techniciens sont à votre disposition pour effectuer la maintenance, l'adaptation et l'optimisation continue de vos systèmes. Ceci garantit une pérennisation satisfaisante et favorable à long terme.

Gamme de produits

- Convertisseur Haute Fréquence, plage de fréquence : **50 kHz – 2 MHz**, gamme de puissance : **2 – 250 kW**
- Convertisseur Moyenne Fréquence, place de fréquence **4 – 50 kHz**, gamme de puissance : **5 – 250 kW**
- Inducteur fabriqué sur-mesure suivant l'application
- Pyromètre infrarouge pour la mesure/contrôle de température
- Refroidisseur d'eau
- Dispositifs de travail
- Générateur à tube haute fréquence (inductifs/diélectriques) : sur demande

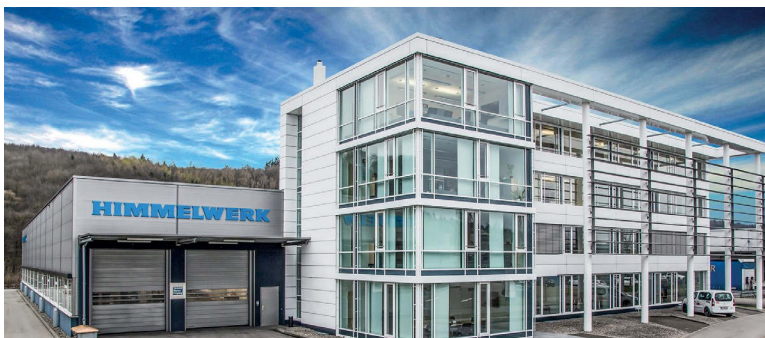


Comment nous contacter

HIMMELWERK

Hoch- und Mittelfrequenzanlagen GmbH
Jopestr. 10
D-72072 Tübingen

Phone: +49 (0) 70 71 - 9 46 60 - 0
Fax: +49 (0) 70 71 - 9 46 60 - 50
E-Mail: info@himmelwerk.com
Web: www.himmelwerk.com/en



Nos partenaires

Allemagne

Bureau de vente Nord/Ouest

Daniel Schulte
Mobile: +49 (0)172 - 7653843
E-Mail: d.schulte@himmelwerk.com

Bureau de vente Sud

Georg Schneider
Mobile: +49 (0)175 - 6060394
E-Mail: g.schneider@himmelwerk.com

Bureau de vente Est

Achim Krieg
Mobile: +49 (0)160 - 92345053
E-Mail: a.krieg@himmelwerk.com

Europe

Australie

Johann Redlinger-Pohn
Phone: +43 660 609 1000
E-Mail: johann@redlinger-pohn.com

Suisse

Geisser Thermoprecision GmbH
Phone: +41 (0)71 - 660 04 71
E-Mail: info@thermoprecision.ch

Pays-Bas & Belgique

RF heating consult
Mobile: +31(0) 6 - 22775241
E-Mail: info@rfheatingconsult.nl

France

Electro-Ohms
Phone: +33 389 - 22 10 00
E-Mail: info@himmel-france.com

Turquie

Cem Avcioglu
Phone: +90 532 7066398
E-Mail: ca@vilusa.com.tr

Amérique du Nord

USA

RDO Induction LLC
Phone: +1 908 835 7222
E-Mail: info@rdoinduction.com

Asie

Chine

Eurotech Machinery Co. Ltd.
Phone: +86 22 2433 5351
E-Mail: eurotech@eurotechmac.cn

Japon

FujiDenshi Co. Ltd.
Phone: +81 72 991 1361
E-Mail: info@fujidenshi.co.jp

Gestion de la qualité selon ISO 9001:2015