

HIMMELWERK

Induction. Heating. Solutions.



Convertisseurs pour la chauffe par induction

HU 5000+

5 kW 0,25 - 1,0 MHz

Avantages

- Haute efficacité
- Haute fiabilité
- Reproductibilité des paramètres
- Chauffage sélectif
- Conçu pour un cycle de service de 100%
- Intégration facile dans les process
- Préparation immédiate
- Haute rentabilité
- Pas besoin d'eau déminéralisée

Flexibilité

- Large spectre d'applications
- Programmation gratuite
- Tête chauffante externe
- Deuxième tête de chauffe en option
- Connexion avec des câbles souples
- Interface pour contrôle externe
- Profibus, profinet en option
- Autres interfaces sur demande
- Connexion optionnelle avec pyromètre

Applications

- brasage
- soudure
- trempe
- frettage
- préchauffage
- recuit
- fonte
- séchage
- forgeage
- frittage
- scellage

Données techniques

Sortie

Puissance HF	5 kW
Fréquence	0,25-0,55 / 0,55-1,0 MHz

Entrée

Tension secteur*	3x400V +/- 10% +N +PE
Fréquence	50/60 Hz
Alimentation secteur	5,3 kVA

Refroidissement

Critère de refroidissement	3-4 l/min.
Pression d'entrée	<6 bar
Différence de pression	>3,5 bar
Température	18°C - 25°C

Dimensions (LxHxP) en mm

Convertisseur	350x260x300
Circuit externe	62x82x115
Poids	Convertisseur : 18 kg Circuit externe : 2,5 kg

* Autres tensions disponibles

