

# HIMMELWERK

Induction. Heating. Solutions.



## Convertisseurs pour la chauffe par induction

MUR 10

10 kW 20 kHz - 100 kHz

## Avantages

- Haute efficacité
- Haute fiabilité
- Reproductibilité des paramètres
- Chauffage sélectif
- Conçu pour un cycle de service de 100%
- Intégration facile dans les process
- Préparation immédiate
- Haute rentabilité
- Pas besoin d'eau déminéralisée

## Flexibilité

- Large spectre d'applications
- Programmation gratuite
- Tête chauffante externe
- Deuxième tête de chauffe en option
- Connexion avec des câbles souples
- Interface pour contrôle externe
- Profibus, profinet en option
- Autres interfaces sur demande
- Connexion optionnelle avec pyromètre

## Applications

- brasage
- soudure
- trempe
- frettage
- préchauffage
- recuit
- fonte
- séchage
- forgeage
- frittage
- scellage

## Données techniques

### Sortie

Puissance HF	10 kW
Fréquence	20 - 100 kHz

### Entrée

Tension secteur*	3x400V +/- 10% +N +PE
Fréquence	50/60 Hz
Alimentation secteur	11 kVA

### Refroidissement

Critère de refroidissement	4-8 l/min.
Pression d'entrée	<6 bar
Différence de pression	>3,5 bar
Température	18°C - 25°C

### Dimensions (LxHxP) en mm

Convertisseur	380x300x320
Circuit externe	180x180x300
Poids	Convertisseur : 30 kg Circuit externe : 12 kg

\* Autres tensions disponibles

